



ESPECIFICACIONES TECNICAS

APLICACIONES:

Los tubos EMT están diseñados para proteger cables eléctricos en instalaciones industriales y en todo tipo de instalaciones no residenciales. Los tubos EMT pueden instalarse a la vista, garantizando plenamente la exposición de los mismos al medio ambiente.

Los tubos EMT se fabrican con aceros e insumos cuidadosamente seleccionados, aplicando procesos de la mas alta tecnología, que garantizan la calidad del tubo durante el tiempo del almacenamiento, así como también durante su vida útil.

Los tubos EMT cuentan con certificación UL 797, además se fabrican en instalaciones certificadas con ISO 9001-200 y cumple con los estándares de calidad, así como certificación ANSI C 80.3 exigidos para instalaciones electricas.

NORMAS TÉCNICAS:

Prueba de espesor de capa

* Según norma UL797

Prueba de doblez

* Según norma ANSI C 80.3

DETALLES DE FABRICACIÓN Y DEL ACERO:

Los tubos se fabrican con acero galvanizado según normas ANSI C 80.3 y UL 797

Materiales de fabricación

CARBONO: 0.15% Máximo
 MANGANESO: 0.60% Máximo
 FOSFORO: 0.045% Máximo
 AZUFRE: 0.045% Máximo

Propiedades mecánicas del acero

ESFUERZO DE FLUENCIA: 25,000 Mínimo
 ESFUERZO DE TENSIÓN: 30,000 Mínimo
 PORCENTAJE DE ELONGACIÓN: 20% Aprox.

TERMINADO INTERIOR:

Para evitar que filos cortantes puedan romper o rasgar el aislamiento de los cables electricos, los extremos de los tubos se desbarban interiormente y el cordón de soldadura es poco pronunciado y libre de aristas cortantes.

DATOS TÉCNICOS GENERALES EN PULGADAS:

ELECTRICAL METALIC TUBING EMT ANSI C 80.3 (NTC - 105); UL

Diametro nominal (NPS)	Diametro exterior (Pulg.)	Espesor pared (Pulg.)	Peso minimo (Kg.)
1/2"	0.706"	0.042	1.29
3/4"	0.922"	0.049	1.97
1"	1.163"	0.057	2.90
1-1/4"	1.510"	0.065	4.31
1-1/2"	1.740"	0.065	4.99
2"	2.197"	0.065	6.35
2-1/2"	2.875"	0.072	9.30
3"	3.500"	0.072	11.34
3-1/2"	4.000"	0.083	14.74
4"	4.500"	0.083	16.78

GALVANIZACIÓN:

Se realiza por el proceso de inmersión en caliente, asegurando la protección interior y exterior del tubo con una capa de zinc en un rango entre 36-40µm perfectamente adherida y razonablemente lisa. La calidad del zinc para el revestimiento se garantiza según la norma ASTM B6 SHG (Special High Grade)